

Neue CVD-beschichtete Sorte zum Drehen von Stahl

# UE6105

**LP/RP**  
Spanbrecher  
Erweiterung

## Innovative Schneidstofftechnologie für ein hocheffizientes Drehen von Stahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit.

Die 2-in-1-Beschichtungstechnologie gewährleistet eine längere  
Werkzeugstandzeit.



# Neue CVD-beschichtete Sorte für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Stahl

# UE6105

## Eigenschaften

### Ausgezeichnete Bearbeitungsleistung durch die 2-in-1-Technologie

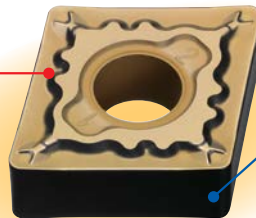
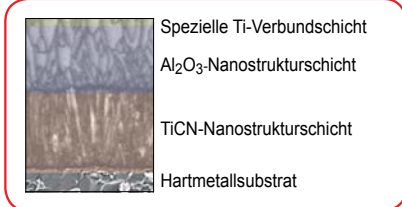
#### Hoher Kolkverschleißwiderstand

Die Gold-Ti-Compound-Beschichtung an der Spanfläche weist eine hohe Kolkverschleißfestigkeit auf. Außerdem erhöht sie den Kolkverschleißwiderstand der Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Nanostruktur unter der Deckschicht.

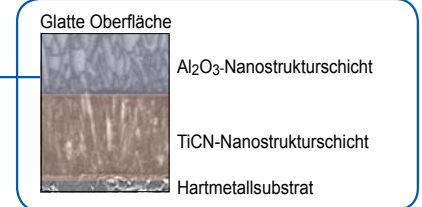
#### Hoher Freiflächenverschleißwiderstand

Die schwarze Beschichtung auf der Freifläche hat eine extrem glatte Oberfläche. Dadurch wird ungewöhnlicher Verschleiß und Spanverschweißung verhindert, wodurch eine verbesserte Oberflächengüte und eine hohe Standzeit erzielt werden kann.



#### Beschichtungsstruktur an der Spanfläche



#### Beschichtungsstruktur an der Freifläche



Überragende Verschleißfestigkeit bei trockener Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

UE6105-MA Spanbrecher	Wettbewerber
Schnittgeschwindigkeit: 350 m/min	Schnittgeschwindigkeit: 300 m/min
Schnittzeit : 4 min 	Schnittzeit : 4 min Hoher Kolkverschleiß Hoher Flankenverschleiß 

<Schnittdaten>

WSP : CNMG120408-○○○  
Werkzeug : PCLNL2525M12  
Vorschub: 0,3 mm/U  
Schnitttiefe: 1,5 mm  
Kühlmittel: Trockenbearbeitung  
Äußerer kontinuierlicher Schnitt  
○○○ bezeichnet die Ausführungen der allgemeinen Spanbrecher von entsprechenden Unternehmen.

### Hochmoderne Beschichtung mit 2-in-1-Technologie

#### 1 Verschleißfeste Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Nanostrukturschicht

Durch die verstärkte Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Schicht kann eine Bearbeitung mit hoher Effizienz und hoher Geschwindigkeit erzielt werden.

#### 2 Schwarze, extrem glatte Beschichtung

Verbesserte Oberflächengüte und stabile Werkzeugstandzeit dank superglatter, schwarzer Beschichtung. Diese Beschichtung vermindert Verschleiß und das Verschweißen von Spänen.

#### Vergleich der Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Struktur

Herkömmliche Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Beschichtung

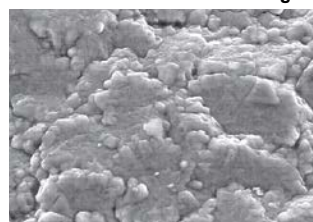


Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Nanostrukturschicht



#### Vergleich der beschichteten Oberflächen

Herkömmliche Beschichtung



Superglatte schwarze Beschichtung



# Anwendungsbereich und empfohlene Schnittdaten

UE6105 ist die erste Empfehlung für das Drehen von Stahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Geeignet für das Drehen von Baustahl, C-Stahl und legiertem Stahl.

Anwendungsbereich	
ISO	Stahl
P01	UE6105
P10	UE6110
P20	MC6025, UE6020
P30	SE6035, UE6035
P40	UE6400, UE6400

## EMPFOHLENE SCHNITTDATEN

### Negative WSP (Werkzeuge für das Außerdrehen)

Werkstoff	Härte	Schnittmodus	Spanbrecher	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U.)	Schnitttiefe (mm)
P C-Stahl, legierter Stahl (Ck45, 42CrMo4)	180–280HB	Stabile Bearbeitung Leichtzerspanung	LP	220–405	0.10–0.40	0.30–2.00
		Stabile Bearbeitung Mittlere Zerspanung	MP	200–370	0.16–0.50	0.30–4.00
		Stabile Bearbeitung Schruppzerspanung	RP	190–350	0.25–0.60	1.50–6.00

## Neue Spanbrecher

**NEW**

### LP-Spanbrecher für Leichtzerspanung

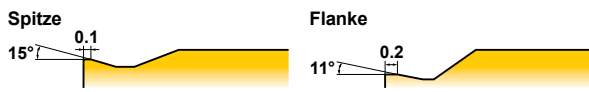


Schmetterlingsförmige Ausbuchtungen sind für unterschiedliche Schnittbedingungen optimiert.

Späne kräuseln nach oben und reduzieren den Schnittwiderstand, wodurch eine bessere Oberflächengüte erreicht wird. Die Ausbuchtung ist äußerst verschleißfest auch bei HSC-Bearbeitungen und sorgt für stabilen Spanbruch über längere Zeiträume.

**Überzeugt bei der Kopierbearbeitung**

Eine scharfe Schneide gewährleistet einen exzellenten Spanbruch beim Kopierdrehen und beim Plandrehen in beiden Richtungen.



**NEW**

### RP-Spanbrecher für Schruppzerspanung



Halbinselförmige Ausbuchtung optimiert für Schruppzerspanung.

Für einen effizienten Spanbruch in einem breiten Anwendungsbereich beim Schruppdrehen. Die graduelle Spanbrechergeometrie verhindert Spänestau und verringert den Kolkverschleiß.

**Hohe Bruchfestigkeit**

Die Schneide verfügt über eine starke flache Primärfase und eine breite Spankammer zur Reduzierung von Spänestau und abrupten Brüchen beim Abfasen.



## Optimierte WSP-Auswahl

### P C-Stahl, legierter Stahl NEGATIVE WSP

Schlichtzerspanung	Leichtzerspanung	Mittlere Zerspanung	Schruppzerspanung	Schwerzerspanung
<b>FH</b> AP25N	<b>LP</b> UE6105	<b>MP</b> UE6105	<b>RP</b> UE6105	<b>HX</b> UE6110
<b>FH</b> MP3025	<b>LP</b> UE6110	<b>MP</b> UE6110	<b>RP</b> UE6110	<b>HX</b> UE6020
<b>FH</b> UE6110	<b>LP</b> MC6025	<b>MP</b> MC6025	<b>RP</b> MC6025	<b>HX</b> UH6400

### SCHNITTDATEN

- Stabile Bearbeitung
  - Kontinuierlicher Schnitt
  - Konstante Schnitttiefe
  - Vorbearbeitet
  - Stabile Werkstückspannung
- Allgemeine Zerspanung
- ⊕** Instabile Bearbeitung
  - Stark unterbrochene Zerspanung
  - Unregelmäßige Schnitttiefe
  - Geringe Klemmsteifigkeit


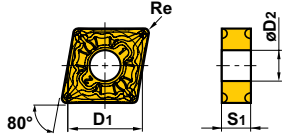





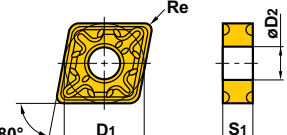
### ANWENDUNGSBEREICH

- F** Schlichtzerspanung
- L** Leichtzerspanung
- M** Mittlere Zerspanung
- R** Schruppzerspanung
- H** Schwerzerspanung


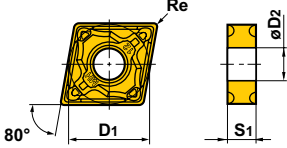

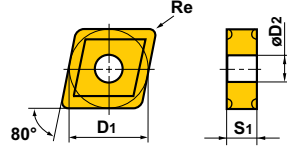

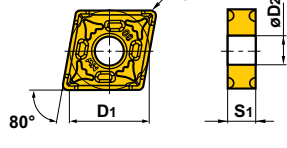

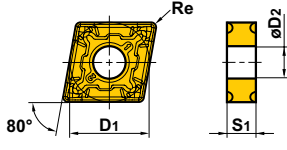

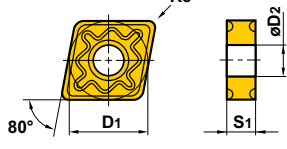

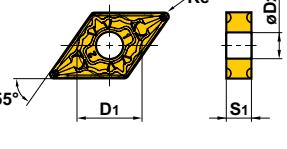
# Neue CVD-beschichtete Sorte zum Drehen von Stahl

## WSP

### Negative WSP (mit Loch)


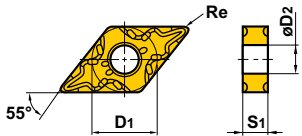

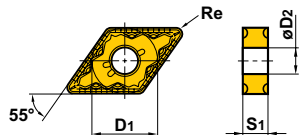

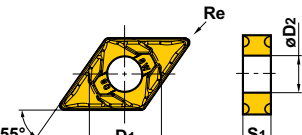

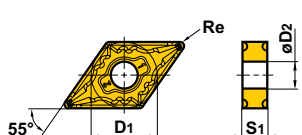
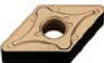
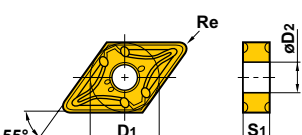
Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
 Leichtzerspanung	<b>CNMG120404-LP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-LP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-LP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Leichtzerspanung	<b>CNMG120404-SH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-SH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Leichtzerspanung	<b>CNMG120404-SA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-SA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-SA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Leichtzerspanung (Wiper-WSP)	<b>CNMG120404-SW</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-SW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-SW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Mittlere Zerspanung	<b>CNMG120404-MP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>160608-MP</b>	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	<b>160612-MP</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-MP</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
 Mittlere Zerspanung	<b>CNMG120404-MA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416-MA</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160608-MA</b>	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	<b>160612-MA</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-MA</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	<b>190612-MA</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	

● : Lagerstandard


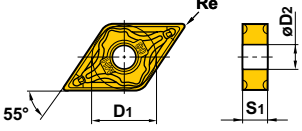

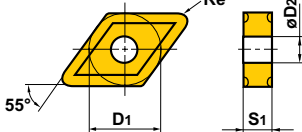

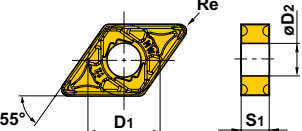

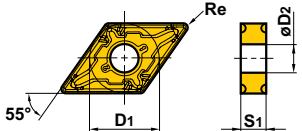

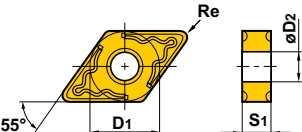

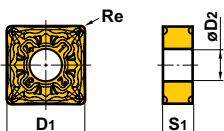
Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>MH</b>  	<b>CNMG120404-MH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416-MH</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160608-MH</b>	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	<b>160612-MH</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-MH</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	Mittlere Zerspanung	<b>190612-MH</b>	●	19.05	6.35	1.2	
	<b>190616-MH</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>Standard</b>  	<b>CNMG120404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160608</b>	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	<b>160612</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	Mittlere Zerspanung	<b>190608</b>	●	19.05	6.35	0.8	
	<b>190612</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	<b>190616</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>MW</b>  	<b>CNMG120408-MW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Mittlere Zerspanung (Wiper-WSP)							
<b>NEW RP</b>  	<b>CNMG120408-RP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-RP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416-RP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160612-RP</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-RP</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	<b>190612-RP</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
Schrupperspanung	<b>190616-RP</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>GH</b>  	<b>CNMG120408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-GH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416-GH</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160612-GH</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-GH</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	<b>190612-GH</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
Schrupperspanung	<b>190616-GH</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>NEW LP</b>  	<b>DNMG110404-LP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>110408-LP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>150404-LP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-LP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-LP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-LP</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-LP</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Leichtzerspanung	<b>150612-LP</b>	●	12.7	6.35	1.2	

## WSP

### Negative WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
	<b>DNMG110404-SH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>110408-SH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>150404-SH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-SH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-SH</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SH</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Leichtzerspanung	<b>150612-SH</b>	●	12.7	6.35	1.2	
	<b>DNMG150404-SA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-SA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-SA</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SA</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Leichtzerspanung	<b>150612-SA</b>	●	12.7	6.35	1.2	
	<b>DNMX110404-SW</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>110408-SW</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>150404-SW</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-SW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-SW</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SW</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Leichtzerspanung (Wiper-WSP)	<b>150612-SW</b>	●	12.7	6.35	1.2	
	<b>DNMG150404-MP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150416-MP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>150604-MP</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MP</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-MP</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
	Mittlere Zerspanung	<b>150616-MP</b>	●	12.7	6.35	1.6	
	<b>DNMG110404-MA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>110408-MA</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>110412-MA</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>150404-MA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-MA</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MA</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Mittlere Zerspanung	<b>150612-MA</b>	●	12.7	6.35	1.2	


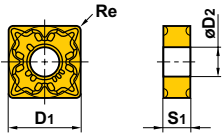

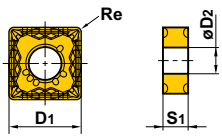

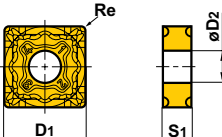

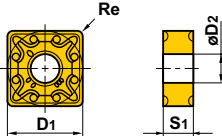

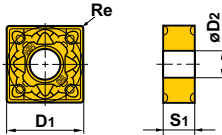

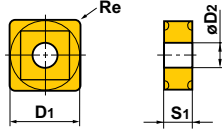
● : Lagerstandard

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		UE6105	D1	S1	Re	D2	
<b>MH</b>  Mittlere Zerspanung	DNMG150404-MH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MH	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>Standard</b>  Mittlere Zerspanung	DNMG150404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>MW</b>  Mittlere Zerspanung (Wiper-WSP)	DNMX150408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-MW	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MW	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>NEW RP</b>  Schruppzerspanung	DNMG150408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416-RP	★	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150608-RP	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-RP	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
	150616-RP	●	12.7	6.35	1.6	5.16	
<b>GH</b>  Schruppzerspanung	DNMG150408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-GH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-GH	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>NEW LP</b>  Leichtzerspanung	SNMG120404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

# Neue CVD-beschichtete Sorte zum Drehen von Stahl


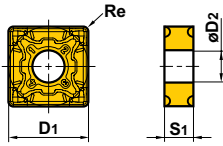

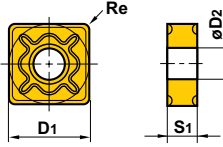

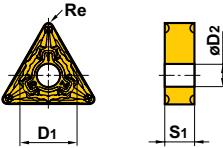

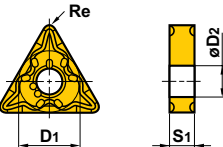

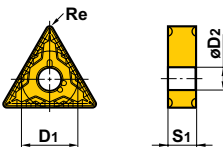

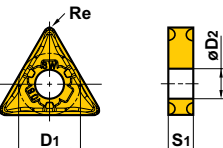

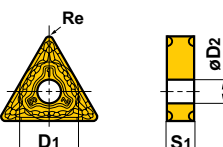
## WSP

### Negative WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>SH</b>    Leichtzerspanung	<b>SNMG120408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>SA</b>    Leichtzerspanung	<b>SNMG120408-SA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>MP</b>    Mittlere Zerspanung	<b>SNMG120404-MP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MA</b>    Mittlere Zerspanung	<b>SNMG120404-MA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150608-MA</b>	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	<b>150612-MA</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>190612-MA</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	<b>190616-MA</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>MH</b>    Mittlere Zerspanung	<b>SNMG120408-MH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>190612-MH</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	<b>190616-MH</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>Standard</b>    Mittlere Zerspanung	<b>SNMG090304</b>	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	<b>090308</b>	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	<b>120404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150612</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>190612</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	<b>190616</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	

● : Lagerstandard


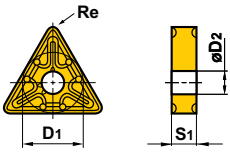

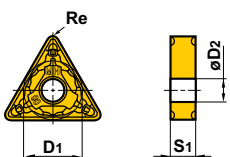

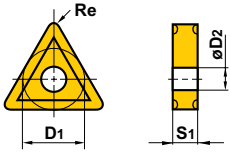

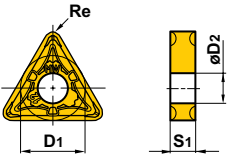

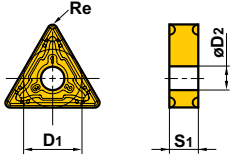

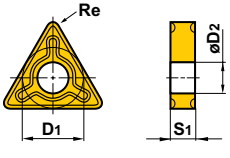


Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>NEW</b> RP 	<b>SNMG120408-RP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-RP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	150616-RP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-RP	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-RP	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
Schruppzerspanung							
<b>GH</b> 	<b>SNMG120408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-GH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-GH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612-GH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-GH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	Schruppzerspanung						
<b>NEW</b> LP 	<b>TNMG160404-LP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-LP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	Leichtzerspanung						
<b>SH</b> 	<b>TNMG160404-SH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	220408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	Leichtzerspanung						
<b>SA</b> 	<b>TNMG160404-SA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	Leichtzerspanung						
<b>SW</b> 	<b>TNMX160404-SW</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	Leichtzerspanung (Wiper-WSP)						
<b>MP</b> 	<b>TNMG160404-MP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	Mittlere Zerspanung						







# Neue CVD-beschichtete Sorte zum Drehen von Stahl

## WSP

### Negative WSP (mit Loch)


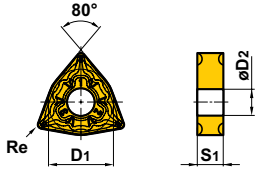

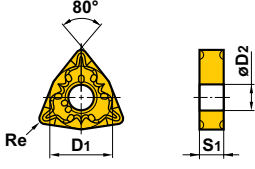

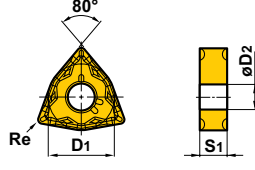

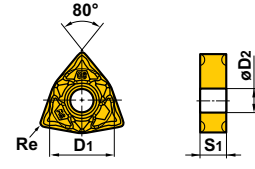

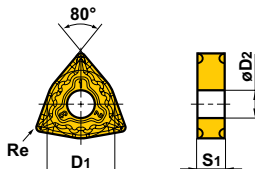
Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
 Mittlere Zerspanung	<b>TNMG160404-MA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MA</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MA</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>220412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>270608-MA</b>	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	<b>270612-MA</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
 Mittlere Zerspanung	<b>TNMG160404-MH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MH</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220408-MH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>220412-MH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Mittlere Zerspanung	<b>TNMG160404</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>220408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>220412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Mittlere Zerspanung (Wiper-WSP)	<b>TNMX160408-MW</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MW</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
 Schruppzerspanung	<b>TNMG160408-RP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-RP</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220408-RP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>220412-RP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>220416-RP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>270612-RP</b>	★	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>270616-RP</b>	★	15.875	6.35	1.6	6.35	
 Schruppzerspanung	<b>TNMG160408-GH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-GH</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>220412-GH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>220416-GH</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>270612-GH</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>270616-GH</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	

● : Lagerstandard


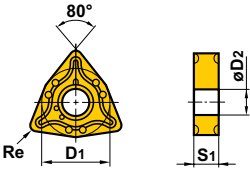

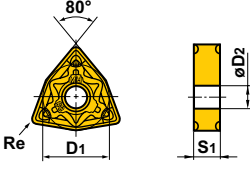

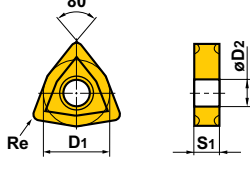

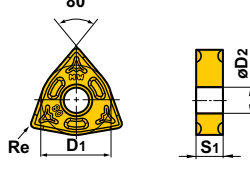

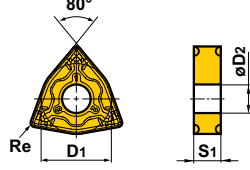

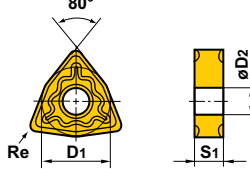
Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>NEW</b> LP	VNMG160404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
							
Leichtzerspanung							
SH	VNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
							
Leichtzerspanung							
MP	VNMG160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
							
Mittlere Zerspanung							
MA	VNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
							
Mittlere Zerspanung							
MH	VNMG160404-MH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
							
Mittlere Zerspanung							
Standard	VNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
							
Mittlere Zerspanung							

## WSP

### Negative WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
 Leichtzerspanung	<b>WNTMG06T304-LP</b>	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>06T308-LP</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>060404-LP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-LP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>080404-LP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-LP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-LP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Leichtzerspanung	<b>WNTMG06T304-SH</b>	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>06T308-SH</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>060404-SH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-SH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>080404-SH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-SH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Leichtzerspanung	<b>WNTMG080404-SA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-SA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-SA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Leichtzerspanung (Wiper-WSP)	<b>WNTMG060404-SW</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-SW</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>080404-SW</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-SW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-SW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Mittlere Zerspanung	<b>WNTMG06T304-MP</b>	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>06T308-MP</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>06T312-MP</b>	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	<b>060404-MP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-MP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>060412-MP</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>080404-MP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>080416-MP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	


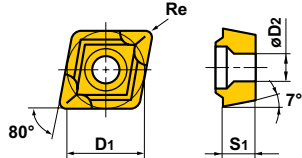
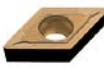
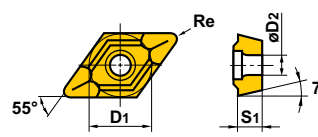

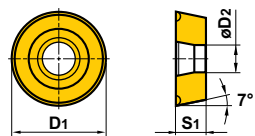

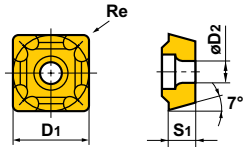

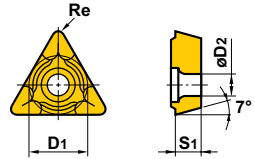

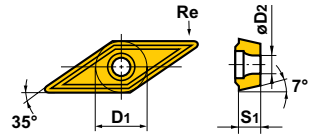
● : Lagerstandard

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>MA</b>    Mittlere Zerspanung	<b>WNMG06T304-MA</b>	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>06T308-MA</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>06T312-MA</b>	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	<b>060404-MA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-MA</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>060412-MA</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>080404-MA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>080416-MA</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
<b>MH</b>    Mittlere Zerspanung	<b>WNMG080404-MH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>Standard</b>    Mittlere Zerspanung	<b>WNMG080404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MW</b>    Mittlere Zerspanung (Wiper-WSP)	<b>WNMG060408-MW</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>060412-MW</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>080408-MW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>NEW RP</b>    Schrupperspanung	<b>WNMG080408-RP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-RP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>GH</b>    Schrupperspanung	<b>WNMG080408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-GH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

# Neue CVD-beschichtete Sorte zum Drehen von Stahl

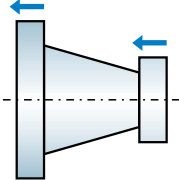
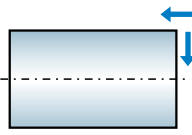
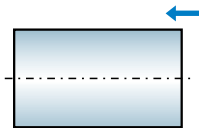
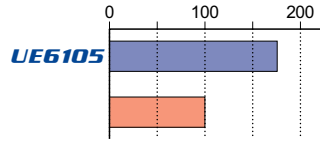
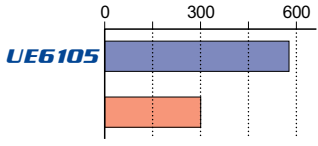

## WSP

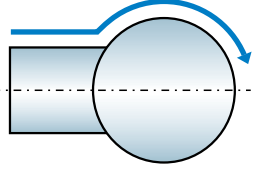
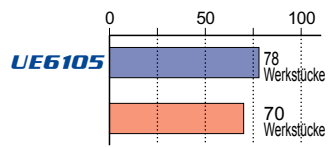
### 7° positive WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>UE6105</i>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
<b>Standard</b> 	<b>CCMT060204</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
Mittlere Zerspanung							
<b>Standard</b> 	<b>DCMT070204</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Mittlere Zerspanung							
<b>Standard</b> 	<b>RCMX1204M0</b>	●	12	4.76	—	4.2	
	1606M0	●	16	6.35	—	5.2	
	2006M0	●	20	6.35	—	6.5	
	2507M0	●	25	7.94	—	7.2	
	3209M0	●	32	9.52	—	9.5	
Mittlere Zerspanung							
<b>Standard</b> 	<b>SCMT09T304</b>	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
Mittlere Zerspanung							
<b>Standard</b> 	<b>TCMT110204</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	16T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Mittlere Zerspanung							
<b>Standard</b> 	<b>VCMT160404</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
Mittlere Zerspanung							

● : Lagerstandard

## Anwendungsbeispiele

WSP		CNMG160612-GH	CNMG120408-SW	DNMG150404-LP
Werkstoff		21NiCrMo2 (Konus)	100Cr6 (Stange)	25CrMo4 (Eingangswelle)
				
Schnittdaten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	270	400	240
	Vorschub (mm/U)	0.5	0.2 – 0.25	0.2
	Schnitttiefe (mm)	3.0	1.0 – 1.5	0.5
	Kühlmittel	Nass	Nass	Nass
Ergebnis		 <p>UE6105 weist eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit auf und erreicht 1,5 Mal längere Werkzeugstandzeiten im Vergleich zu Sorten von Wettbewerbern.</p>	 <p>UE6105 weist einen ausgezeichneten Bruchwiderstand auf und erreicht 1,5 Mal längere Werkzeugstandzeiten im Vergleich zu Sorten von Wettbewerbern.</p>	 <p>UE6105 weist keinen Schneidenbruch auf und verschleißt bei langen, kontinuierlichen Bearbeitungszyklen weniger stark als Werkzeuge von Wettbewerbern.</p>

WSP		DNMG150612-RP
Werkstoff		Ck55 (Kugelgelenk)
		
Schnittdaten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	280
	Vorschub (mm/U)	0.6
	Schnitttiefe (mm)	2.0
	Kühlmittel	Nass
Ergebnis		 <p>UE6105 RP Spanbrecher weist dank der ausgezeichneten Spankontrolle eine längere Werkzeugstandzeit im Vergleich zu Werkzeugen von Wettbewerbern auf.</p>



[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com)

**MMC HARTMETALL GmbH**

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany  
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966  
e-mail [admin@mmchg.de](mailto:admin@mmchg.de)

**MMC HARDMETAL U.K. LTD.**

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.  
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314  
e-mail [sales@mitsubishicarbide.co.uk](mailto:sales@mitsubishicarbide.co.uk)

**MMC METAL FRANCE s.a.r.l.**

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France  
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50  
e-mail [mmfsales@mmc-metal-france.fr](mailto:mmfsales@mmc-metal-france.fr)

**MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.**

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain  
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786  
e-mail [mme@mmevalencia.com](mailto:mme@mmevalencia.com)

**MMC ITALIA S.r.l.**

V.le Delle Industrie 2, 20020 Milano, Italy  
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93  
e-mail [info@mmc-italia.it](mailto:info@mmc-italia.it)

**MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.**

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland  
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21  
e-mail [sales@mitsubishicarbide.com.pl](mailto:sales@mitsubishicarbide.com.pl)

**MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.**

UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia  
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73  
e-mail [info@mmc-carbide.ru](mailto:info@mmc-carbide.ru)

